

新化学物质风险管控情况

按照新化学物质环境管理登记办法（生态环境部令第12号）的要求，公开我司使用的新化学物质的环境风险控制措施和环境管理要求落实情况。

具体如下：

默克光电材料（上海）有限公司

序号	登记证号	登记用途	健康和环境危害特性	环境风险控制措施	环境风险控制措施落实情况	环境管理要求	备注
1	新常登 C-18040	液晶混合物组分	健康危害：无 环境危害：慢性水生危害类别 4，可能对水生生物造成长期持续有害影响	1.生产体系安全防范措施： 1) 生产单元规范化： 符合液晶行业相关生产规定要求，提倡自动化，管道化与密闭化生产。 2) 生产操作标准化： 建议制订标准操作规程并按规程进行生产，避免意外发生。 3) 通风： 全部生产区提供充分通风，在特定生产区域（如固体投料处）建议安装有集风设备。 3) 职业卫生防护：	已严格落实	无	200000001228

				<p>生产区域的工人均穿防护服，操作申报物质时穿着戴安全眼镜，防护手套，若有灰尘暴露时戴防护面具。工作区配有淋浴与洗眼装置。工人遵守良好生产卫生与安全操作规范。</p> <p>2. 应急救援措施： 建立总体救援预案，针对安全事故明确应急救援组织结构，应急救援队伍的职责与分工，应急救治措施。定期组织救援训练和学习。</p> <p>3. 职业卫生管理： 1) 按规定开展从事有职业危害因素作业的人员健康监护。 2) 员工每年进行体检，建立职工职业健康档案， 3) 定期对职工进行卫生培训教育，使操作人员掌握岗位职业危害及相应个人防护知识。</p>			
2	新常登 C-20027	液晶混合物组分	<p>健康危害：无 环境危害：慢性水生危害类别 4，可能对水生生物造成长期持续有害影响</p>	<p>1.生产体系安全防范措施： 1) 生产单元规范化： 符合液晶行业相关生产规定要求，提倡自动化，管道化与密闭化生产。 2) 生产操作标准化： 建议制订标准操作规程并按规程进行生产，避免意外发生。 3) 通风： 全部生产区提供充分通风，在特定生产区域（如固体投料处）建议安装有集风设备。 3) 职业卫生防护：</p>	已严格落实	无	200000001836

			<p>生产区域的工人均穿防护服，操作申报物质时穿着戴安全眼镜，防护手套，若有灰尘暴露时戴防护面具。工作区配有淋浴与洗眼装置。工人遵守良好生产卫生与安全操作规范。</p> <p>2. 应急救援措施：建立总体救援预案，针对安全事故明确应急救援组织结构，应急救援队伍的职责与分工，应急救治措施。定期组织救援训练和学习。</p> <p>3. 职业卫生管理：</p> <p>1) 按规定开展从事有职业危害因素作业的人员健康监护。</p> <p>2) 员工每年进行体检，建立职工职业健康档案，</p> <p>3) 定期对职工进行卫生培训教育，使操作人员掌握岗位职业危害及相应个人防护知识。</p>			
--	--	--	--	--	--	--

3	新常登 C-20028	液晶混合物组分	<p>健康危害：无 环境危害：慢性水生危害类别 4，可能对水生生物造成长期持续有害影响</p>	<p>1. 生产体系安全防范措施 1) 生产单元规范化： 符合液晶行业生产企业相关安全生产规定要求，提倡自动化与密闭化生产，最大程度降低生产中的安全隐患，避免造成对环境的意外暴露。生产区提供充分通风，在特定生产区域（如固体投料处）建议安装有集风设备。 2) 生产操作标准化： 制订标准操作规程并按规程进行生产，最大程度降低申报物质在配制过程对环境由于意外泄露等事故的发生产生的环境暴露。</p> <p>2. 污染防治措施 1) 废水： 液晶制品配制中产生的废水不存在一类污染物，所以废水经收集后调节 pH 值后达到纳管标准（比如 DB31/445-2009）后就排放至金桥出口加工区污水管网，最终进入白龙港污水处理厂进行处理，做到达标（GB18918-2002）排放。 2) 废气： 液晶制品的配制只进行物理混合，其生产中的废气是指固体投料时含有少量粉尘的收集气体，采用布袋除尘后再经活性炭吸附处理后进行高空排放，使废气达到排放标准(GB16297-1996) 3) 固体废物： 统一收集后按照国标存放。对于危险废物（包含</p>	已严格落实	无	20000001772
---	-------------	---------	--	---	-------	---	-------------

				<p>废活性炭，实验室检测生成的废样品与废液以及可能的废液晶产品）会集中后交给具有资质的危险废物处理机构进行合理化处置。</p> <p>3. 事故应急预案</p> <p>针对可能的事故建立包含指挥组织架构，各级组织职责，紧急救援程序，事故应急处置，紧急安全疏散，工程抢险抢修，现场医疗，应急环境监测等完整的整体预案，并且定期组织模拟演习。</p>			
4	新常登 C-20065	液晶混合物组分	<p>健康危害：无</p> <p>环境危害：无</p>	<p>1. 生产体系安全防范措施</p> <p>1) 生产单元规范化：</p> <p>符合液晶行业生产企业相关安全生产规定要求，提倡自动化与密闭化生产，最大程度降低生产中的安全隐患，避免造成对环境的意外暴露。生产区提供充分通风，在特定生产区域（如固体投料处）建议安装有集风设备。</p> <p>2) 生产操作标准化：</p> <p>制订标准操作规程并按规程进行生产，最大程度降低申报物质在配制过程对环境由于意外泄露等事故的发生产生的环境暴露。</p> <p>2. 污染防治措施</p> <p>1) 废水：</p> <p>液晶制品配制中产生的废水不存在一类污染物，所以废水经收集后调节 pH 值后达到纳管标准（比如 DB31/445-2009）后就排放至金桥出口加工区</p>	已严格落实	无	200000001699

			<p>污水管网，最终进入白龙港污水处理厂进行处理，做到达标（GB18918-2002）排放。</p> <p>2) 废气： 液晶制品的配制只进行物理混合，其生产中的废气是指固体投料时含有少量粉尘的收集气体，采用布袋除尘后再经活性炭吸附处理后进行高空排放，使废气达到排放标准(GB16297-1996)</p> <p>3) 固体废物： 统一收集后按照国标存放。对于危险废物（包含废活性炭，实验室检测生成的废样品与废液以及可能的废液晶产品）会集中后交给具有资质的危险废物处理机构进行合理化处置。</p> <p>3. 事故应急预案 针对可能的事故建立包含指挥组织架构，各级组织职责，紧急救援程序，事故应急处置，紧急安全疏散，工程抢险抢修，现场医疗，应急环境监测等完整的整体预案，并且定期组织模拟演习。</p>			
--	--	--	--	--	--	--

5	新常登 C-20055	液晶混合物组分	健康危害：无 环境危害：无	<p>1. 生产体系安全防范措施</p> <p>1) 生产单元规范化： 符合液晶行业生产企业相关安全生产规定要求，提倡自动化与密闭化生产，最大程度降低生产中的安全隐患，避免造成对环境的意外暴露。生产区提供充分通风，在特定生产区域（如固体投料处）建议安装有集风设备。</p> <p>2) 生产操作标准化： 制订标准操作规程并按规程进行生产，最大程度降低申报物质在配制过程对环境由于意外泄露等事故的发生产生的环境暴露。</p> <p>2. 污染防治措施</p> <p>1) 废水： 液晶制品配制中产生的废水不存在一类污染物，所以废水经收集后调节 pH 值后达到纳管标准（比如 DB31/445-2009）后就排放至金桥出口加工区污水管网，最终进入白龙港污水处理厂进行处理，做到达标（GB18918-2002）排放。</p> <p>2) 废气： 液晶制品的配制只进行物理混合，其生产中的废气是指固体投料时含有少量粉尘的收集气体，采用布袋除尘后再经活性炭吸附处理后进行高空排放，使废气达到排放标准</p>	已严格落实	无	200000001420
---	-------------	---------	------------------	--	-------	---	--------------

				<p>(GB16297-1996)</p> <p>3) 固体废物: 统一收集后按照国标存放。对于危险废物 (包含废活性炭, 实验室检测生成的废样品与废液以及可能的废液晶产品) 会集中后交给具有资质的危险废物处理机构进行合理化处置。</p> <p>3. 事故应急预案 针对可能的事故建立包含指挥组织架构, 各级组织职责, 紧急救援程序, 事故应急处置, 紧急安全疏散, 工程抢险抢修, 现场医疗, 应急环境监测等完整的整体预案, 并且定期组织模拟演习。</p>			
6	新常登 C(X)-20142(1/2)	液晶混合物组分	<p>健康危害: 无 环境危害: 无</p>	<p>1. 生产体系安全防范措施</p> <p>1) 生产单元规范化: 符合液晶行业生产企业相关安全生产规定要求, 提倡自动化与密闭化生产, 最大程度降低生产中的安全隐患, 避免造成对环境的意外暴露。生产区提供充分通风, 在特定生产区域 (如固体投料处) 建议安装有集风设备。</p> <p>2) 生产操作标准化: 制订标准操作规程并按规程进行生产, 最大程度降低申报物质在配制过程对环境由于意外泄露等事故的发生产生的环境暴露。</p> <p>2. 污染防治措施</p> <p>1) 废水:</p>	已严格落实	无	200000000698

			<p>液晶制品配制中产生的废水不存在一类污染物，所以废水经收集后调节 pH 值后达到纳管标准（比如 DB31/445-2009）后就排放至金桥出口加工区污水管网，最终进入白龙港污水处理厂进行处理，做到达标（GB18918-2002）排放。</p> <p>2) 废气： 液晶制品的配制只进行物理混合，其生产中的废气是指固体投料时含有少量粉尘的收集气体，采用布袋除尘后再经活性炭吸附处理后进行高空排放，使废气达到排放标准(GB16297-1996)</p> <p>3) 固体废物： 统一收集后按照国标存放。对于危险废物（包含废活性炭，实验室检测生成的废样品与废液以及可能的废液晶产品）会集中后交给具有资质的危险废物处理机构进行合理化处置。</p> <p>3. 事故应急预案 针对可能的事故建立包含指挥组织架构，各级组织职责，紧急救援程序，事故应急处置，紧急安全疏散，工程抢险抢修，现场医疗，应急环境监测等完整的整体预案，并且定期组织模拟演习。</p>			
--	--	--	---	--	--	--

7	新常登 C(X)-20142(2/2)	液晶混合物组分	健康危害：无 环境危害：无	<p>1. 生产体系安全防范措施</p> <p>1) 生产单元规范化： 符合液晶行业生产企业相关安全生产规定要求，提倡自动化与密闭化生产，最大程度降低生产中的安全隐患，避免造成对环境的意外暴露。生产区提供充分通风，在特定生产区域（如固体投料处）建议安装有集风设备。</p> <p>2) 生产操作标准化： 制订标准操作规程并按规程进行生产，最大程度降低申报物质在配制过程对环境由于意外泄露等事故的发生产生的环境暴露。</p> <p>2. 污染防治措施</p> <p>1) 废水： 液晶制品配制中产生的废水不存在一类污染物，所以废水经收集后调节 pH 值后达到纳管标准（比如 DB31/445-2009）后就排放至金桥出口加工区污水管网，最终进入白龙港污水处理厂进行处理，做到达标（GB18918-2002）排放。</p> <p>2) 废气： 液晶制品的配制只进行物理混合，其生产中的废气是指固体投料时含有少量粉尘的收集气体，采用布袋除尘后再经活性炭吸附处理后进行高空排放，使废气达到排放标准(GB16297-1996)</p> <p>3) 固体废物： 统一收集后按照国标存放。对于危险废物（包含废活性炭，实验室检测生成的废样品与废液以及</p>	已严格落实	无	200000001193
---	---------------------	---------	------------------	---	-------	---	--------------

				<p>可能的废液晶产品)会集中后交给具有资质的危险废物处理机构进行合理化处置。</p> <p>3. 事故应急预案</p> <p>针对可能的事故建立包含指挥组织架构, 各级组织职责, 紧急救援程序, 事故应急处置, 紧急安全疏散, 工程抢险抢修, 现场医疗, 应急环境监测等完整的整体预案, 并且定期组织模拟演习。</p>			
8	新常登 C-20156	液晶混合物组分	<p>健康危害: 皮肤腐蚀/刺激性为类别 3, 致敏性分类为 1B, 造成轻微皮肤刺激, 可能导致皮肤过敏反应</p> <p>环境危害: 慢性水生危害分类为类别 4, 可能对水生生物造成长期持续有害影响</p>	<p>1. 生产体系安全防范措施</p> <p>1) 生产单元规范化:</p> <p>符合液晶行业生产企业相关安全生产规定要求, 提倡自动化, 管道化与密闭化生产, 最大程度降低生产中的安全隐患, 避免造成对环境的意外暴露。生产区提供充分通风, 在特定生产区域(如固体投料处)应安装有集风设备。</p> <p>2) 生产操作标准化:</p> <p>制订标准操作规程并按规程进行生产, 最大程度降低申报物质在配制过程对环境由于意外泄露等事故的发生产生的环境暴露。</p> <p>2. 污染防治措施</p> <p>1) 废水:</p> <p>液晶制品配制中产生的废水不存在一类污染物, 废水经收集后调节 pH 值后达到纳管标准(比如</p>	已严格落实	无	200000001555

				<p>DB31/445-2009)后就排放至金桥出口加工区污水管网,最终进入白龙港污水处理厂进行处理,做到达标(GB18918-2002)排放。</p> <p>2)废气:液晶制品的配制只进行物理混合,其生产中的废气是指固体投料时含有少量粉尘的收集气体,采用布袋除尘后再经活性炭吸附处理后进行高空排放,使废气达到排放标准(GB16297-1996)</p> <p>3)固体废物: 统一收集后按照国标存放。对于危险废物(包含废活性炭,实验室检测生成的废样品与废液,可能的废液晶产品,布袋除尘收集物与直接接触申报物质的包装)应集中后交给具有资质的危险废物处理机构进行合理化处置。一般固体废物(如申报物质的外包装纸箱)则可回收利用。</p> <p>3. 事故应急预案 针对可能的事故建立包含指挥组织架构,各级组织职责,紧急救援程序,事故应急处置,紧急安全疏散,工程抢险抢修,现场医疗,应急环境监测等完整的整体预案,并且定期组织模拟演习。</p>			
--	--	--	--	--	--	--	--

9	新常登 C-20150	液晶混合物组分	<p>健康危害：无</p> <p>环境危害：慢性水生危害分类为类别 4，可能对水生生物造成长期持续有害影响</p>	<p>1. 生产体系安全防范措施</p> <p>1) 生产单元规范化： 符合液晶行业生产企业相关安全生产规定要求，提倡自动化与密闭化生产，最大程度降低生产中的安全隐患，避免造成对环境的意外暴露。生产区提供充分通风，在特定生产区域（如固体投料处）应安装有集风设备。</p> <p>2) 生产操作标准化： 制订标准操作规程并按规程进行生产，最大程度降低申报物质在配制过程对环境由于意外泄露等事故的发生产生的环境暴露。</p> <p>2. 污染防治措施</p> <p>1) 废水： 液晶制品配制中产生的废水不存在一类污染物，所以废水经收集后调节 pH 值后达到纳管标准后就排放至金桥出口加工区污水管网，最终进入白龙港污水处理厂进行处理，做到达标（GB18918-2002）排放。</p> <p>2) 废气： 液晶制品的配制只进行物理混合，其生产中的废气是指固体投料时含有少量粉尘的收集气体，采用布袋除尘后再经活性炭吸附处理后进行高空排放，使废气达到排放标准(GB16297-1996)</p> <p>3) 固体废物： 统一收集后按照国标存放。对于危险废物（包含废活性炭，实验室检测生成的废样品与废液以及可能的废液晶产品）会集中后交给具有资质的危</p>	已严格落实	无	200000001343
---	-------------	---------	---	---	-------	---	--------------

				<p>险废物处理机构进行合理化处置。</p> <p>3. 事故应急预案</p> <p>针对可能的事故建立包含指挥组织架构，各级组织职责，紧急救援程序，事故应急处置，紧急安全疏散，工程抢险抢修，现场医疗，应急环境监测等完整的整体预案，并且定期组织模拟演习。</p>			
10	新筒登 C-21052	液晶混合物组分	<p>健康危害：无</p> <p>环境危害：慢性水生危害分类为类别 4，可能对水生生物造成长期持续有害影响</p>	<p>1. 生产体系安全防范措施</p> <p>1) 生产单元规范化： 符合液晶行业生产企业相关安全生产规定要求，提倡自动化，管道化与密闭化生产，最大程度降低生产中的安全隐患，避免造成对环境的意外暴露。生产区提供充分通风，在特定生产区域（如固体投料处）应安装有集风设备。</p> <p>2) 生产操作标准化： 制订标准操作规程并按规程进行生产，最大程度降低申报物质在配制过程对环境由于意外泄露等事故的发生产生的环境暴露。</p> <p>2. 污染防治措施</p> <p>1) 废水： 液晶制品配制中产生的废水不存在一类污染物，废水经收集后调节 pH 值后达到纳管标准后就排放</p>	已严格落实	无	200000001259

				<p>至金桥出口加工区污水管网，最终进入白龙港污水处理厂进行处理，做到达标（GB18918-2002）排放。</p> <p>2) 废气： 液晶制品的配制只进行物理混合，其生产中的废气是指固体投料时含有少量粉尘的收集气体，采用布袋除尘后再经活性炭吸附处理后进行高空排放，使废气达到排放标准(GB16297-1996)</p> <p>3) 固体废物： 统一收集后按照国标存放。对于含申报物质的固体废物（包含实验室检测生成的申报物质废样品与废液，除尘布袋与直接接触申报物质的废包装）与其他危险废物（如废活性炭）应集中后交给具有资质的危险废物处理机构进行合理化处置。一般固体废物（如申报物质的外包装纸箱）则可回收利用。</p> <p>3. 事故应急预案 针对可能的事故建立包含指挥组织架构，各级组织职责，紧急救援程序，事故应急处置，紧急安全疏散，工程抢险抢修，现场医疗，应急环境监测等完整的整体预案，并且定期组织模拟演习。</p>			
--	--	--	--	---	--	--	--

默克电子科技（张家港）有限公司

序号	登记证号	登记用途	健康和环境危害特性	环境风险控制措施	环境风险控制措施落实情况	环境管理要求	备注
1	C1A222230024	新型半导体集成电路生产用添加剂	<p>健康危害：急性经口危害类别 3;皮肤腐蚀刺激性类别 1A；严重眼损伤眼刺激类别 1</p> <p>环境危害：急性水生危害类别 3</p>	<p>纯化过程中的环境风险控制措施：</p> <p>①申请物质在密闭无水系统中进行纯化；</p> <p>②蒸馏与产品充装产生的含申请物质的废气（G-1 与 G-2）经管路收集后采用二级活性炭吸附处理后高空排放；</p> <p>③废气处理用的废活性炭（S-4）交给具有危险废物处理资质的第三方回收利用或焚烧处理；</p> <p>④蒸馏残渣（S-1）与滤渣（S-2）交给具有危险废物处理资质的第三方焚烧处理；</p> <p>⑤申请物质原料废包装（S-3）交给具有危险废物处理资质的第三方回收利用；</p> <p>⑥客户返回的成品旧钢瓶中残余申请物质（S-5）经氮气加压收集后交给具有危险废物处理资质的第三方焚烧处理。成品旧钢瓶清洗干燥后重复使用；</p> <p>⑦成品旧钢瓶清洗废水（W-1）采用 pH 调节、混絮凝与气浮、过滤、RO（反渗透膜）与蒸发相结合的方式处理，处理后的产水回用，无废水外排。污水处理产生的污泥，过滤残渣，干燥残渣/废盐交给具有危险废物处理资质的第三方焚烧处理。</p>	已严格落实	落实《新化学物质环境管理登记办法》关于信息传递、首次活动报告、信息公开、新危害信息与环境风险跟踪、资料保存、接受环境监督管理等方面规定。企业还应遵守其他环境管理相关要求。	

